

MODÈLE CAVA30N ::: 30 BOUTEILLES



CARACTÉRISTIQUES

- + Capacité jusqu'à 30 bouteilles (750ml)
- + Peut être encastré
- + Commandes numériques tactiles (sans boutons)
- + Indicateur de température numérique (°F/°C)
- + Porte vitrée double, teintée gris, traitée anti-UV avec contour en acier inoxydable
- + Verrouillage de sécurité
- + Éclairage basse émissivité (LED) avec interrupteur marche/arrêt
- + Dégivrage automatique
- + Hygrométrie stabilisée
- + Tablettes noires coulissantes avec devanture en bois
- + Tablette-présentoir au bas
- + Compresseur peu bruyant
- + Filtre au charbon actif pour éliminer les odeurs
- + Garantie 1 an pièces et main d'oeuvre.
Compresseur : garantie 3 ans.
- + Approuvé UL/CSA/ETL

CAPACITÉ TOTALE	COULEUR	DIMENSIONS	DIMENSIONS (CARTON)	POIDS (UNITÉ)	POIDS (TRANSPORT)	SYSTÈME DE DÉGIVRAGE	COURANT	PORTE RÉVERSIBLE
30 bouteilles	NOIR + INOX	H 33,75" L 15" P 23,5"	H 34,75" L 16,5" P 24,75"	83,6 lbs	92,4 lbs	AUTO	115V / 60HZ	OUI

MODÈLE CAVA30N ::: 30 BOUTEILLES



Commandes numériques tactiles



Tablettes coulissantes