










MODÈLE CAVA160NSZ ::: 160 BOUTEILLES



CARACTÉRISTIQUES

- + Capacité jusqu'à 160 bouteilles (750ml)
- + Peut être encastré
- + Tablettes coulissantes en bois haut de gamme sur glissières à billes
- + Commandes numériques tactiles (sans boutons)
- + Indicateur de température numérique (°F/°C)
- + Porte vitrée double teintée, traitée anti-UV avec contour en acier inoxydable
- + Verrouillage de sécurité
- + Éclairage basse émissivité (LED) avec interrupteur marche/arrêt
- + Dégivrage automatique
- + Hygrométrie stabilisée
- + Filtre au charbon actif pour éliminer les odeurs
- + Garantie 1 an pièces et main d'oeuvre.
Compresseur : garantie 3 ans.
- + Approuvé UL/CSA/ETL

 CAPACITÉ TOTALE	 COULEUR	 DIMENSIONS	 DIMENSIONS (CARTON)	 POIDS (UNITÉ)	 POIDS (TRANSPORT)	 SYSTÈME DE DÉGIVRAGE	 COURANT	 PORTE RÉVERSIBLE
160 bouteilles	NOIR + INOX	H 71" L 23,5" P 26,75"	H 76" L 25,5" P 29,625"	234 lbs	264 lbs	AUTO	115V / 60HZ	OUI